

ANEXO 1- FORMATO PARA LA DECLARACIÓN DE PRESTACIONES



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al Reglamento UE 305/2011)

AMDS – 01/15/01 CPR (Nº Proyecto-Nº pedido cliente)

Componentes de acero estructural transformado, según EN 10025-2 y EN 1090-2

OBRA o PROYECTO:

Para uso estructural en todo tipo de obras de construcción

ARCELORMITTAL DISTRIBUCIÓN NORTE, S.L.

AMDS IBERIA

C/ Larrazabal nº2

48970 BASAURI (BIZKAIA)

EVCP: Sistema 2+

EN 1090-1: 2.009 + A1 : 2.011

1035 Bureau Veritas Iberia CPR-ES065693

Clase de Ejecución: EXC3

Prestaciones declaradas

Características esenciales	Prestaciones	
Angulares	EN 10056-2 Cumple	
Perfil I y H	EN 10034 Cumple	
I de alas inclinadas	EN 10024 Cumple	
UPE, UPN	EN 10279 Cumple	
Pletina/Cuadrado/Redondo/T	EN 10025/ EN 10059/ EN 10060/ EN 10055 Cumple	
Chapa	EN 10051 Cumple	
Límite elástico	EN 10025 Cumple	
Oxicorte	EN ISO 9013	
Resistencia a la tracción	EN 10025 Cumple	
Alargamiento	EN 10025 Cumple	
Tenacidad a la fractura, resistencia a la Flexión por choque	Según calidad especificada. 27J a 20°C (EN 10025) Cumple	
Tolerancia de espesor de chapa	Clase A EN 10029	
Calidad de las superficies de corte de chapa	Gama 4	
Condiciones Superficiales	Chapa	Perfiles
	Clase A2 EN 10163-2	Clase C1 EN 10163-3
Soldabilidad	➤ 0,38 % Cumple	
Durabilidad: Shopprimer rico en zinc y Shopprimer epoxi óxido de hierro.	Preparación superficial conforme a la Norma EN 1090-2, preparación tipo P3. Superficie pintada conforme a la Norma EN ISO 12944-5.	
Tolerancia dimensionales y de forma	EN 1090-2 Anexo B Cumple	
Reacción frente al fuego	Material clasificado: Clase A1	
Emisión de radiactividad o cadmio	Cumple	

Las prestaciones el producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas.

La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el Reglamento (UE) Nº 305/2011 bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Firmado por Gonzalo García en nombre de ArcelorMittal Distribución Norte, S.L.

En Basauri, a 30 de octubre de 2019

ANEXO 2- MARCADO CE

CE	
15	
ARCELORMITTAL DISTRIBUCIÓN NORTE, S.L. AMDS IBERIA C/ Larrazabal nº2 48970 BASAURI (BIZKAIA)	
Componentes de acero estructural transformado, según EN 10025-2 y EN 1090-2	
DdP: AMDS – 01/15 CPR (Nº Proyecto-Nº pedido cliente)	
EN 1090-1: 2.009 + A1 : 2.011	
Para uso estructural en todo tipo de obras de construcción	
1035 Bureau Veritas Iberia CPR-ES065693	
Prestaciones declaradas	
Características esenciales	Prestaciones
Angulares	EN 10056-2 Cumple
Perfil I y H	EN 10034 Cumple
I de alas inclinadas	EN 10024 Cumple
UPE, UPN	EN 10279 Cumple
Pletina/Cuadrado/Redondo/T	EN 10025/ EN 10059/ EN 10060/ EN 10055 Cumple
Chapa	EN 10051 Cumple
Límite elástico	EN 10025 Cumple
Oxicorte	EN ISO 9013
Resistencia a la tracción	EN 10025 Cumple
Alargamiento	EN 10025 Cumple
Resistencia Flexión al choque	EN 10025 Cumple
Soldabilidad	0,38 % Cumple
Durabilidad: Shopprimer rico en zinc y Shopprimer epoxi óxido de hierro.	Preparación superficial conforme a la Norma EN 1090-2, preparación tipo P3. Superficie pintada conforme a la Norma EN ISO 12944-5.
Tolerancia esenciales	EN 1090-2 Cumple
Tolerancias funcionales	EN 1090-2 Cumple
Reacción frente al fuego	Material clasificado: Clase A1
Emisión de radiactividad o cadmio	Cumple
Características estructurales: Cálculo: NPD Fabricación: Conforme a la especificación del componente y a la Norma EN 1090-2, Clase de Ejecución EXC3.	



Nombre y domicilio del fabricante

Nombre o código de identificación del producto
Número de referencia a la DdP

Norma armonizada
Uso previsto del producto
Nº Organismo notificado

Características esenciales y nivel de prestaciones de cada una

ANEXO 1- FORMATO PARA LA DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

																																									
Declaración de Prestaciones (de acuerdo al Reglamento UE 305/2011)																																									
AMDS – 03/15/01 CPR (Nº Proyecto-Nº pedido cliente)																																									
Componentes de acero estructural transformado, según EN 10025-2 y EN 1090-2																																									
OBRA o PROYECTO:																																									
Para uso estructural en todo tipo de obras de construcción																																									
ARCELORMITTAL DISTRIBUCIÓN NORTE, S.L. AMDS IBERIA Akarregui Auzoa 20120 HERNANI (GIPUZKOA)																																									
EVCP: Sistema 2+																																									
EN 1090-1: 2.009 + A1 : 2.011 1035 Bureau Veritas Iberia CPR-ES065693																																									
Clase de Ejecución: EXC3																																									
Prestaciones declaradas																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 70%;">Características esenciales</th> <th style="width: 30%;">Prestaciones</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Angulares</td> <td>EN 10056-2 Cumple</td> </tr> <tr> <td>Perfil I y H</td> <td>EN 10034 Cumple</td> </tr> <tr> <td>I de alas inclinadas</td> <td>EN 10024 Cumple</td> </tr> <tr> <td>UPE, UPN</td> <td>EN 10279 Cumple</td> </tr> <tr> <td>Pletina/Cuadrado/Redondo/T</td> <td>EN 10025/ EN 10059/ EN 10060/ EN 10055 Cumple</td> </tr> <tr> <td>Chapa</td> <td>EN 10051 Cumple</td> </tr> <tr> <td>Límite elástico</td> <td>EN 10025 Cumple</td> </tr> <tr> <td>Resistencia a la tracción</td> <td>EN 10025 Cumple</td> </tr> <tr> <td>Alargamiento</td> <td>EN 10025 Cumple</td> </tr> <tr> <td>Tenacidad a la fractura, resistencia a la Flexión por choque</td> <td>Según calidad especificada. 27J a 20°C (EN 10025) Cumple</td> </tr> <tr> <td>Tolerancia de espesor de chapa</td> <td>Clase A EN 10029</td> </tr> <tr> <td>Calidad de las superficies de corte de chapa</td> <td>Gama 4</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Condiciones Superficiales</td> <td style="text-align: center;">Chapa</td> </tr> <tr> <td>Clase A2 EN 10163-2</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Soldabilidad</td> <td style="text-align: center;">Perfiles</td> </tr> <tr> <td>Clase C1 EN 10163-3</td> </tr> <tr> <td>Durabilidad: Shopprimer rico en zinc y Shopprimer epoxi óxido de hierro.</td> <td> \geq 0,38 % Cumple Preparación superficial conforme a la Norma EN 1090-2, preparación tipo P3. Superficie pintada conforme a la Norma EN ISO 12944-5. </td> </tr> <tr> <td>Tolerancia dimensionales y de forma</td> <td>EN 1090-2 Anexo B Cumple</td> </tr> <tr> <td>Reacción frente al fuego</td> <td>Material clasificado: Clase A1</td> </tr> <tr> <td>Emisión de radiactividad o cadmio</td> <td>Cumple</td> </tr> </tbody> </table>	Características esenciales	Prestaciones	Angulares	EN 10056-2 Cumple	Perfil I y H	EN 10034 Cumple	I de alas inclinadas	EN 10024 Cumple	UPE, UPN	EN 10279 Cumple	Pletina/Cuadrado/Redondo/T	EN 10025/ EN 10059/ EN 10060/ EN 10055 Cumple	Chapa	EN 10051 Cumple	Límite elástico	EN 10025 Cumple	Resistencia a la tracción	EN 10025 Cumple	Alargamiento	EN 10025 Cumple	Tenacidad a la fractura, resistencia a la Flexión por choque	Según calidad especificada. 27J a 20°C (EN 10025) Cumple	Tolerancia de espesor de chapa	Clase A EN 10029	Calidad de las superficies de corte de chapa	Gama 4	Condiciones Superficiales	Chapa	Clase A2 EN 10163-2	Soldabilidad	Perfiles	Clase C1 EN 10163-3	Durabilidad: Shopprimer rico en zinc y Shopprimer epoxi óxido de hierro.	\geq 0,38 % Cumple Preparación superficial conforme a la Norma EN 1090-2, preparación tipo P3. Superficie pintada conforme a la Norma EN ISO 12944-5.	Tolerancia dimensionales y de forma	EN 1090-2 Anexo B Cumple	Reacción frente al fuego	Material clasificado: Clase A1	Emisión de radiactividad o cadmio	Cumple	Prestaciones declaradas
Características esenciales	Prestaciones																																								
Angulares	EN 10056-2 Cumple																																								
Perfil I y H	EN 10034 Cumple																																								
I de alas inclinadas	EN 10024 Cumple																																								
UPE, UPN	EN 10279 Cumple																																								
Pletina/Cuadrado/Redondo/T	EN 10025/ EN 10059/ EN 10060/ EN 10055 Cumple																																								
Chapa	EN 10051 Cumple																																								
Límite elástico	EN 10025 Cumple																																								
Resistencia a la tracción	EN 10025 Cumple																																								
Alargamiento	EN 10025 Cumple																																								
Tenacidad a la fractura, resistencia a la Flexión por choque	Según calidad especificada. 27J a 20°C (EN 10025) Cumple																																								
Tolerancia de espesor de chapa	Clase A EN 10029																																								
Calidad de las superficies de corte de chapa	Gama 4																																								
Condiciones Superficiales	Chapa																																								
	Clase A2 EN 10163-2																																								
Soldabilidad	Perfiles																																								
	Clase C1 EN 10163-3																																								
Durabilidad: Shopprimer rico en zinc y Shopprimer epoxi óxido de hierro.	\geq 0,38 % Cumple Preparación superficial conforme a la Norma EN 1090-2, preparación tipo P3. Superficie pintada conforme a la Norma EN ISO 12944-5.																																								
Tolerancia dimensionales y de forma	EN 1090-2 Anexo B Cumple																																								
Reacción frente al fuego	Material clasificado: Clase A1																																								
Emisión de radiactividad o cadmio	Cumple																																								
Las prestaciones el producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas. La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el Reglamento (UE) Nº 305/2011 bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado. Firmado por Gonzalo García en nombre de ArcelorMittal Distribución Norte, S.L. En Hernani, a 30 de octubre de 2019																																									
																																									

Marcado de conformidad CE, que consiste en el símbolo "CE" establecido en la directiva 93/68/CEE

AMDS-Número de AMDS.

Producto tipo

Usos previstos

Fabricante

Sistema de evaluación y verificación de prestaciones del producto (EVCP)

Norma armonizada y Organismo notificado

Clase de Ejecución

ANEXO 2- MERCADO CE

CE	
15	
ARCELORMITTAL DISTRIBUCIÓN NORTE, S.L. AMDS IBERIA C/ Larrazabal nº2 48970 BASAURI (BIZKAIA)	
Componentes de acero estructural transformado, según EN 10025-2 y EN 1090-2	
DdP: AMDS – 01/15 CPR (Nº Proyecto-Nº pedido cliente)	
EN 1090-1: 2.009 + A1 : 2.011	
Para uso estructural en todo tipo de obras de construcción	
1035 Bureau Veritas Iberia CPR-ES065693	
Prestaciones declaradas	
Características esenciales	Prestaciones
Angulares	EN 10056-2 Cumple
Perfil I y H	EN 10034 Cumple
I de alas inclinadas	EN 10024 Cumple
UPE, UPN	EN 10279 Cumple
Pletina/Cuadrado/Redondo/T	EN 10025/ EN 10059/ EN 10060/ EN 10055 Cumple
Chapa	EN 10051 Cumple
Límite elástico	EN 10025 Cumple
Resistencia a la tracción	EN 10025 Cumple
Alargamiento	EN 10025 Cumple
Resistencia Flexión al choque	EN 10025 Cumple
Soldabilidad	0,38 % Cumple
Durabilidad: Shopprimer rico en zinc y Shopprimer epoxi óxido de hierro.	Preparación superficial conforme a la Norma EN 1090-2, preparación tipo P3. Superficie pintada conforme a la Norma EN ISO 12944-5.
Tolerancia esenciales	EN 1090-2 Cumple
Tolerancias funcionales	EN 1090-2 Cumple
Reacción frente al fuego	Material clasificado: Clase A1
Emisión de radiactividad o cadmio	Cumple
Características estructurales: Cálculo: NPD Fabricación: Conforme a la especificación del componente y a la Norma EN 1090-2, Clase de Ejecución EXC3.	



Nombre y domicilio del fabricante

Nombre o código de identificación del producto
Número de referencia a la DdP

Norma armonizada
Uso previsto del producto
Nº Organismo notificado

Características esenciales y nivel de prestaciones de cada una

ANEXO 1- FORMATO PARA LA DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

																																									
Declaración de Prestaciones (de acuerdo al Reglamento UE 305/2011)																																									
AMDS – 02/15/02 CPR (Nº Proyecto-Nº pedido cliente)																																									
Componentes de acero estructural transformado, según EN 10025-2 y EN 1090-2																																									
OBRA o PROYECTO:																																									
Para uso estructural en todo tipo de obras de construcción																																									
ARCELORMITTAL DISTRIBUCIÓN, S.L. AMDS IBERIA Polígono Industrial Picassent Calle 1. Parcela Nº7 46220 Picassent (Valencia)																																									
EVCP: Sistema 2+																																									
EN 1090-1: 2.009 + A1 : 2.011 1035 Bureau Veritas Iberia CPR-ES065693																																									
Clase de Ejecución: EXC3																																									
Prestaciones declaradas																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Características esenciales</th> <th style="text-align: left;">Prestaciones</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Angulares</td> <td>EN 10056-2 Cumple</td> </tr> <tr> <td>Perfil I y H</td> <td>EN 10034 Cumple</td> </tr> <tr> <td>I de alas inclinadas</td> <td>EN 10024 Cumple</td> </tr> <tr> <td>UPE, UPN</td> <td>EN 10279 Cumple</td> </tr> <tr> <td>Pletina/Cuadrado/Redondo/T</td> <td>EN 10025/ EN 10059/ EN 10060/ EN 10055 Cumple</td> </tr> <tr> <td>Chapa</td> <td>EN 10051 Cumple</td> </tr> <tr> <td>Límite elástico</td> <td>EN 10025 Cumple</td> </tr> <tr> <td>Resistencia a la tracción</td> <td>EN 10025 Cumple</td> </tr> <tr> <td>Alargamiento</td> <td>EN 10025 Cumple</td> </tr> <tr> <td>Tenacidad a la fractura, resistencia a la Flexión por choque</td> <td>Según calidad especificada. 27J a 20°C (EN 10025) Cumple</td> </tr> <tr> <td>Tolerancia de espesor de chapa</td> <td>Clase A EN 10029</td> </tr> <tr> <td>Calidad de las superficies de corte de chapa</td> <td>Gama 4</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Condiciones Superficiales</td> <td style="text-align: center;">Chapa</td> </tr> <tr> <td>Clase A2 EN 10163-2</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Soldabilidad</td> <td style="text-align: center;">Perfiles</td> </tr> <tr> <td>Clase C1 EN 10163-3</td> </tr> <tr> <td>Durabilidad: Shopprimer rico en zinc y Shopprimer epoxi óxido de hierro.</td> <td> \geq 0,38 % Cumple Preparación superficial conforme a la Norma EN 1090-2, preparación tipo P3. Superficie pintada conforme a la Norma EN ISO 12944-5. </td> </tr> <tr> <td>Tolerancia dimensionales y de forma</td> <td>EN 1090-2 Anexo D Cumple</td> </tr> <tr> <td>Reacción frente al fuego</td> <td>Material clasificado: Clase A1</td> </tr> <tr> <td>Emisión de radiactividad o cadmio</td> <td>Cumple</td> </tr> </tbody> </table>	Características esenciales	Prestaciones	Angulares	EN 10056-2 Cumple	Perfil I y H	EN 10034 Cumple	I de alas inclinadas	EN 10024 Cumple	UPE, UPN	EN 10279 Cumple	Pletina/Cuadrado/Redondo/T	EN 10025/ EN 10059/ EN 10060/ EN 10055 Cumple	Chapa	EN 10051 Cumple	Límite elástico	EN 10025 Cumple	Resistencia a la tracción	EN 10025 Cumple	Alargamiento	EN 10025 Cumple	Tenacidad a la fractura, resistencia a la Flexión por choque	Según calidad especificada. 27J a 20°C (EN 10025) Cumple	Tolerancia de espesor de chapa	Clase A EN 10029	Calidad de las superficies de corte de chapa	Gama 4	Condiciones Superficiales	Chapa	Clase A2 EN 10163-2	Soldabilidad	Perfiles	Clase C1 EN 10163-3	Durabilidad: Shopprimer rico en zinc y Shopprimer epoxi óxido de hierro.	\geq 0,38 % Cumple Preparación superficial conforme a la Norma EN 1090-2, preparación tipo P3. Superficie pintada conforme a la Norma EN ISO 12944-5.	Tolerancia dimensionales y de forma	EN 1090-2 Anexo D Cumple	Reacción frente al fuego	Material clasificado: Clase A1	Emisión de radiactividad o cadmio	Cumple	AMDS-Número de AMDS. Producto tipo Usos previstos Fabricante Sistema de evaluación y verificación de prestaciones del producto (EVCP) Norma armonizada y Organismo notificado Clase de Ejecución Prestaciones declaradas
Características esenciales	Prestaciones																																								
Angulares	EN 10056-2 Cumple																																								
Perfil I y H	EN 10034 Cumple																																								
I de alas inclinadas	EN 10024 Cumple																																								
UPE, UPN	EN 10279 Cumple																																								
Pletina/Cuadrado/Redondo/T	EN 10025/ EN 10059/ EN 10060/ EN 10055 Cumple																																								
Chapa	EN 10051 Cumple																																								
Límite elástico	EN 10025 Cumple																																								
Resistencia a la tracción	EN 10025 Cumple																																								
Alargamiento	EN 10025 Cumple																																								
Tenacidad a la fractura, resistencia a la Flexión por choque	Según calidad especificada. 27J a 20°C (EN 10025) Cumple																																								
Tolerancia de espesor de chapa	Clase A EN 10029																																								
Calidad de las superficies de corte de chapa	Gama 4																																								
Condiciones Superficiales	Chapa																																								
	Clase A2 EN 10163-2																																								
Soldabilidad	Perfiles																																								
	Clase C1 EN 10163-3																																								
Durabilidad: Shopprimer rico en zinc y Shopprimer epoxi óxido de hierro.	\geq 0,38 % Cumple Preparación superficial conforme a la Norma EN 1090-2, preparación tipo P3. Superficie pintada conforme a la Norma EN ISO 12944-5.																																								
Tolerancia dimensionales y de forma	EN 1090-2 Anexo D Cumple																																								
Reacción frente al fuego	Material clasificado: Clase A1																																								
Emisión de radiactividad o cadmio	Cumple																																								
Las prestaciones el producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas. La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el Reglamento (UE) Nº 305/2011 bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado. Firmado por Gonzalo García en nombre de ArcelorMittal Distribución, S.L. En Picassent, a 01 de enero de 2018																																									
																																									

Marcado de conformidad CE, que consiste en el símbolo "CE" establecido en la directiva 93/68/CEE

AMDS-Número de AMDS.

Producto tipo

Usos previstos

Fabricante

Sistema de evaluación y verificación de prestaciones del producto (EVCP)

Norma armonizada y Organismo notificado

Clase de Ejecución

Prestaciones declaradas

ANEXO 2- MARCADO CE

CE		
15		
ARCELORMITTAL DISTRIBUCIÓN, S.L. AMDS IBERIA Polígono Industrial Picassent Calle 1. Parcela N°7 46220 Picassent (Valencia)		Nombre y domicilio del fabricante
Componentes de acero estructural transformado, según EN 10025-2 y EN 1090-2		Nombre o código de identificación del producto
DdP: AMDS – 01/15 CPR (N° Proyecto-N° pedido cliente)		Número de referencia a la DdP
EN 1090-1: 2.009 + A1 : 2.011		Norma armonizada
Para uso estructural en todo tipo de obras de construcción		Uso previsto del producto
1035 Bureau Veritas Iberia CPR-ES065693		N° Organismo notificado
Prestaciones declaradas		
Características esenciales	Prestaciones	
Angulares	EN 10056-2 Cumple	
Perfil I y H	EN 10034 Cumple	
I de alas inclinadas	EN 10024 Cumple	
UPE, UPN	EN 10279 Cumple	
Pletina/Cuadrado/Redondo/T	EN 10025/ EN 10059/ EN 10060/ EN 10055 Cumple	
Chapa	EN 10051 Cumple	
Límite elástico	EN 10025 Cumple	
Resistencia a la tracción	EN 10025 Cumple	
Alargamiento	EN 10025 Cumple	
Resistencia Flexión al choque	EN 10025 Cumple	
Soldabilidad	0,38 % Cumple	
Durabilidad: Shopprimer rico en zinc y Shopprimer epoxi óxido de hierro.	Preparación superficial conforme a la Norma EN 1090-2, preparación tipo P3. Superficie pintada conforme a la Norma EN ISO 12944-5.	
Tolerancia esenciales	EN 1090-2 Cumple	
Tolerancias funcionales	EN 1090-2 Cumple	
Reacción frente al fuego	Material clasificado: Clase A1	
Emisión de radiactividad o cadmio	Cumple	
Características estructurales: Cálculo: NPD Fabricación: Conforme a la especificación del componente y a la Norma EN 1090-2, Clase de Ejecución EXC3.		

Nombre y domicilio del fabricante

Nombre o código de identificación del producto

Número de referencia a la DdP

Norma armonizada

Uso previsto del producto

N° Organismo notificado

Características esenciales y nivel de prestaciones de cada una